

# .zukunft

Unser Metall steht für Beständigkeit, Präzision und Innovation. Wer mit uns arbeitet, setzt auf langlebige Lösungen, modernste Technik und zukunftssichere Qualität. Gemeinsam gestalten wir nachhaltige Erfolge – heute und für die Zukunft.



# .innovativ

Wir investieren in Innovation! Mit modernster Technologie und zukunftsweisenden Ideen setzen wir neue Maßstäbe in der Metallverarbeitung. Durch den Einsatz hochpräziser Maschinen und smarter Prozesse garantieren wir höchste Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit.



**in und für  
die zukunft  
investieren  
mit uns**



# .inhalt

.wir .....	07	.rohrbiegen .....	24-25
.erleben .....	08	.profilbiegen .....	26-27
.leistungen .....	09	.drahtbiegen .....	28-29
.konstruktion .....	10-11	.roboterschweißen .....	30-31
.entwicklung .....	12-13	.oberflächen .....	32-33
.rohrbearbeitung .....	14-15	.qualität .....	34-35
.blechbearbeitung .....	16-17	.montage .....	36-37
.laserschneiden .....	18-19	.beweglich .....	38-39
.fräsen .....	20-21	.kontakt .....	40
.biegen .....	22-23		

# .erfahrung .präzision .qualität

## **Schaffen Sie sich Ihre Vorteile durch unsere Möglichkeiten.**

Ihren Auftrag für das Laserschneiden, für die Blechbearbeitung oder Rohrbearbeitung erledigen wir fristgerecht. Dank unseres eigenen Fuhrparks, können wir die Produkte nach der Verarbeitung direkt zu Ihnen bringen.



## **.hoher qualitätsstandard** **.termintreue** **.flexibilität**

Die 3 Säulen unserer Firmenphilosophie machen unser Unternehmen zu einem der modernsten Dienstleister und Spezialisten im Bereich der Blech- und Rohrbaugruppen.

# **.wir**

Die H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG repräsentiert die modernste Art von Fertigungstechniken. Gegründet im Jahre 1954 durch Heinrich Steinhart als Fabrik für kunstgewerbliche Metallwaren entwickelte sie sich ab dem Jahre 1979 immer mehr zu einem der modernsten Dienstleister und Spezialisten in den Bereichen.



**.konstruktion/entwicklung**  
**.blech- und rohrbearbeitung**  
**.fertigung von komplett-baugruppen**  
**einschließlich der oberfläche**

# .erleben

Jährliche Investitionen von nicht unerheblichen Summen in modernste Fertigungstechnologie, ein in über 70 Jahren erarbeitetes KnowHow, sowie ein Team von hochmotivierten Spezialisten mit dem Drang nach Perfektion sind die Grundlagen für eine stetige Steigerung der Leistungsfähigkeit der H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG.

# .leistungen

Entdecken und erleben Sie unsere Leistungen für Sie. Gemeinsam schaffen wir einen deutlichen Mehrwert für Ihre Vorhaben.

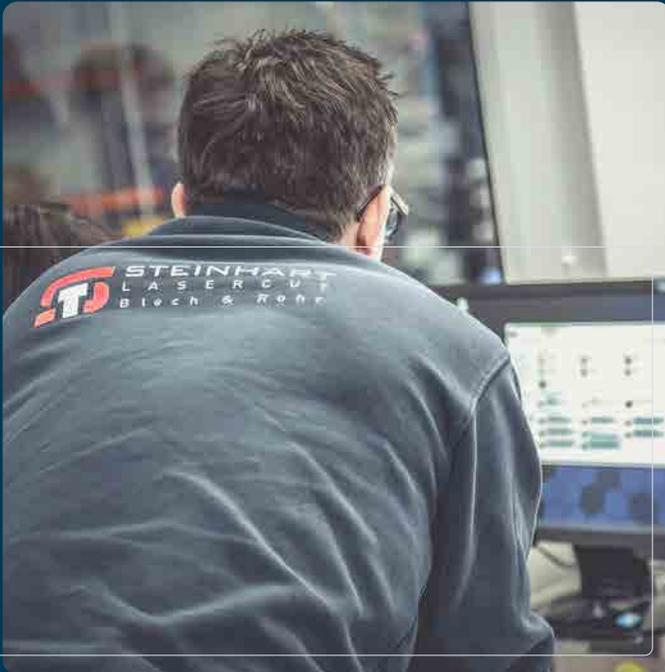


# .konstruktion

Um Ihre Ideen bzw. Produkte verwirklichen zu können hilft Ihnen unsere Konstruktions-Abteilung, welche Ihnen bei der Entwicklung und Konstruktion mit Rat und Tat zur Seite steht. Wir arbeiten in unserer Konstruktions-Abteilung mit modernster Software welche den aktuellen Anforderungen entspricht. Wir setzen Ihre Produkte auch nach Zeichnung oder Muster um.

[.zur website konstruktion](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



# .start

Innovative Metallverarbeitung beginnt mit einer durchdachten Konstruktion. Mit modernster CAD-Technologie und langjährigem Know-how entwickeln wir präzise, maßgeschneiderte Lösungen – von der ersten Skizze bis zum fertigen Bauteil. Unser Fokus liegt auf Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und perfekter Umsetzbarkeit für Ihre Anforderungen.

**.effiziente planung**  
**.perfekte umsetzung**  
**.zukunftsfähige lösungen**





# .entwicklung

## **Von der Produktidee zum fertigen Produkt.**

Wir können Ihnen das gesamte Spektrum einer Produktentwicklung anbieten und konzentrieren uns dabei ausschließlich auf Ihre Anforderungen und Wünsche.

[.zur website entwicklung](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



**.produktdesign**  
**.entwicklung**  
**.cad-konstruktion**  
**.prototypenbau**  
**.serienfertigung**

## **.designstudien**

Wir visualisieren Ihre Anforderungen und Wünsche in Scribbles oder CAD-Designstudien und schaffen somit spürbare Ansätze für Ihre Vorhaben.

## **.kreative fertigung**

### **Entwicklung - Konstruktion - Prototypenbau**

Unter Berücksichtigung internationaler Normen (z.B. UL/CSA) und produktionstechnischen Aspekten stehen wir gerne zur Verfügung, um aus der Studie ein erfolgreiches Produkt zu entwickeln. Selbstverständlich zählen hierzu auch der Prototypenbau und die Vorserien-Produktion.

## **.produktion**

Neben Studien, Entwicklung, Konstruktion und Prototypenbau sind wir vor allem Ihr Partner in der Serienfertigung von Produkten. Dabei variieren die Projektgrößen von 1 Stück bis hin zu 10.000 Stück pro Jahr.



# .rohrbearbeitung

## **Rohrlaserzentrum.**

Die Firma H. Steinhart Metallwaren GmbH & Co. KG vertritt die modernste Art der Rohrbearbeitung. Der Rohrlaser hat sich bei uns zu einem festen Bestandteil der Produktion etabliert.

[.zur website rohrbearbeitung](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



**.modernste technologien**  
**.anspruchsvolle rohrlaserarbeiten**

**.komplexe geometrien**  
**in hochfesten werkstoffen**

# .effizienz

Durch stetige Investitionen in moderne Technologie meistern wir anspruchsvolle Rohrlaserarbeiten präzise und effizient. Unsere TruLaser Tube ermöglicht das Ablängen, Schneiden und Strukturieren von Rohren in einer einzigen Aufspannung, sowie die mechanische Bearbeitung Senken, Gewinde und Fließbohrungen. Die Komplettbearbeitung reduziert Rüstzeiten, vereinfacht Montageprozesse und minimiert den Aufwand für Nachbearbeitung – für maximale Effizienz und Präzision.





## **.vollautomatisiert**

Unser vollautomatisiertes CNC-Laser-Stanzzentrum ist mit einem Be- und Entladelift, einem Werkzeugspeicher mit 90 zusätzlichen Plätzen und der Anbindung an ein Hochregallager optimal ausgestattet. Dies steigert nicht nur unsere, sondern auch Ihre Effektivität.

# **.blechbearbeitung**

## **Laser-Stanzzentrum.**

Dank kontinuierlicher Investitionen in modernste Technologien sind wir in der Lage, komplexe Fertigungsaufgaben in unserem CNC-Laser-Stanzzentrum präzise und effizient umzusetzen. Dabei kombinieren wir verschiedene Bearbeitungstechnologien auf intelligente Weise – sogar bei der Herstellung einzelner Bauteile. Eine Schlüsselrolle nimmt dabei das Laserschneiden als innovatives Trennverfahren ein, das sich in unserem Betrieb in den letzten Jahren als fester Bestandteil der Materialbearbeitung etabliert hat.

[.zur website blechbearbeitung](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



## **.spezialist**

Unsere Lasermaschinen von TRUMPF garantieren uns hierbei eine Vielzahl an Stanz/Laser-Kombinationen, Schneidgeschwindigkeit und Präzision – dies sind erhebliche Vorteile in der Produktion. Die durch den Laser erzielte Schnittqualität reduziert den zusätzlichen Arbeitsaufwand für Nacharbeiten enorm. Diese und weitere Punkte machen die H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG zu einem kompetenten Partner auf diesem Gebiet. Wir sind Spezialist in der Blechbearbeitung und bieten Ihnen in diesem Sektor alles aus einer Hand. Sie geben uns Ihr Problem, wir beraten, konstruieren und fertigen Ihre optimale Lösung.

**.berührungsloses und kratzfreies  
bearbeiten des materials**

**.kostengünstige produktion von prototypen,  
einzelteilen, klein- und großserien  
ohne werkzeugkosten**

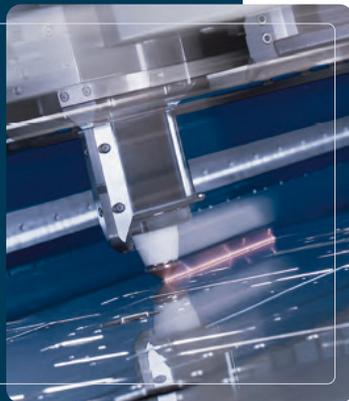
**.hohe schnittgeschwindigkeiten und sehr  
gute qualität der schnittflächen**

**.große maßgenauigkeit und minimaler  
verzug durch wärme**

**.hohe flexibilität, verbunden mit einer nahezu  
unbegrenzten material- und formenvielfalt**

## **.produktiv**

Wir steigern die Produktivität auch durch die zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten, wie zum Beispiel Konturbearbeitung mit Gewindeformen, Anbringen von Durchzügen oder Abkanten in kleineren Abmessungen.



# .laserschneiden

## **Laserschneideanlage – sauber und schnell.**

Unsere Hochleistungs-Laserschneideanlage von TRUMPF zum Laserschneiden von Blechtafeln für Fein- und Dickblechbearbeitung bietet unseren Kunden viele Einsatzmöglichkeiten.

[.zur website laserschneiden](#)



- .laserleistung max. 12000 W**
- .blechdicke baustahl max. 30 mm**
- .blechdicke edelstahl max. 40 mm**
- .blechdicke aluminium max. 30 mm**
- .blechdicke kupfer max. 12,7 mm**
- .blechdicke messing max. 12,7 mm**

[.hier geht es zum inhalt](#)





# .fertigung

Mit modernster Lasertechnologie fertigen wir präzise Schnitte für unterschiedlichste Materialien und Anwendungen. Unsere CNC-gesteuerten Laser ermöglichen höchste Maßgenauigkeit, saubere Kanten und minimalen Materialverlust – effizient, schnell und wirtschaftlich.





**verfahrweg x-achse max.: 750 mm**  
**verfahrweg y-achse max.: 650 mm**  
**verfahrweg z-achse max.: 560 mm**  
**werkstückdurchmesser max.: 630 mm**  
**werkstückhöhe max.: 500 mm**  
**werkstückgewicht max.: 600 kg**

# .fräsen

## **Fräszentrum – jede Anwendung - eine Lösung.**

Modernste Fertigung trifft auf maximale Effizienz: Unser vollautomatisiertes 5-Achs-Fräszentrum ist rund um die Uhr im Einsatz – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche. Dank intelligenter Automatisierung und präziser CNC-Technologie setzen wir neue Maßstäbe in Sachen Qualität, Wiederholgenauigkeit und Produktivität.

[.zur website fräsen](#) ▶



[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



# .dmc 75

Ob komplexe Geometrien, anspruchsvolle Materialien oder Einzelteile in Serie – unser System arbeitet mit höchster Präzision und konstantem Qualitätsniveau. Durch die nahtlose Integration in unsere digitalen Fertigungsprozesse garantieren wir kurze Durchlaufzeiten, maximale Verfügbarkeit und höchste Flexibilität für Ihre Projekte.





## **.vielzahl**

Unser Unternehmen ist mit einer Reihe moderner Abkantpressen der Truma-Bend Reihe von TRUMPF ausgestattet. Um einbaufertige Baugruppen fertigen zu können, stehen Ihnen in unserem Unternehmen eine Reihe moderner CNC-Abkantpressen der TrumaBend Reihe von TRUMPF mit einer Presskraft bis zu 300 t zur Verfügung. Kantenlängen bis 4200 mm können bearbeitet werden.

# **.biegen**

## **Biegezentrum.**

Bei H. Steinhart als Komplettanbieter gehört das CNC-Biegen zu einem der wichtigsten Punkte in der Blechbearbeitung. Unsere geschulten Mitarbeiter garantieren Ihnen höchste Qualität in der Metallumformung, sowie vollautomatisiertes Biegen mit der TruBend Cell 7000.

[.zur website biegen](#) ▶



[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



## **.leistungsstark**

Die leistungsstarken Maschinen in unserem Biegezentrum garantieren korrekte Biegeergebnisse auch bei komplizierten Formen, engen Radien und kleinen Schenkellängen welche durch Prägen oder Freibiegen realisiert werden können. Kombiniert mit modernster Software sind wir technisch in der Lage auch komplizierte und anspruchsvolle Teilegeometrien für Ihre Bauteile umzusetzen.

## **.beste qualität**

Beste Qualität und hohe Passgenauigkeit bei der Blechumformung sind unsere wichtigsten Ziele. Unsere jahrelange Erfahrung in diesem Bereich und unsere modernen CNC-gesteuerten Abkantpressen garantieren Ihnen die exakte und materialschonende Verarbeitung Ihrer Serien- und Einzelteile.

## **.technologie**

Zusammen mit unserem geschulten Personal sind wir für Sie immer auf der Suche nach neuen Technologien um Ihnen Top Qualität liefern zu können. So schließen wir mit dem Bend-Master von TRUMPF die Lücke in der automatisierten Blechfertigung. Die TruBend Cell ist eine Handlungseinheit (Kantroboter) zum Biegen von Blechen an einer Abkantpresse.



**min. hülldurchmesser: 4 mm**  
**max. hülldurchmesser: 60 mm**  
**max. materiallänge: 3000 mm**

# .rohrbiegen

## **Rohrbiegezentrum.**

Zur perfekten Metallverarbeitung gehört bei H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG seit Mitte der 80er Jahre auch das Biegen von Rohren. In unserem Maschinenpark haben wir ein CNC Rohrbiegezentrum mit welchem wir PC-gesteuert sämtliche Biegearbeiten perfekt durchführen können.

[.zur website rohrbiegen](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



# .form

Wir biegen – fast in jede Form. Nicht nur zwei-, auch dreidimensional. Produktion von Einzelanfertigungen nach Zeichnung oder Muster. Bei Serien hohe Wiederholgenauigkeit ohne Oberflächenbeschädigung dank CNC-Rohrbiegemaschinen. Wir biegen nach Zeichnung, Skizze, Muster und Schablone Einzelstücke und Serien aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Metallen.



# .profilbiegen

## **Profilbiegezentrum.**

Zur modernen Blech- & Rohrbearbeitung gehört bei H. Steinhart natürlich auch das Biegen von Vierkant-, Rechteck-, Flach-, U-, T- und I-Profilen. Den Einsatzmöglichkeiten unseres Profilbiegezentrums sind kaum Grenzen gesetzt. Profile wie 120x60x6.3 stellen für uns kein Problem dar. Die gefertigten Teile sind universell einsetzbar (Anlagebau, Fahrzeugbau, Fördertechnik, Metallbau, Stahlbau, usw.) und in der heutigen modernen Industrie fast unentbehrlich.

[.zur website profilbiegen](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶

# .präzise + flexibel

Mit modernster Technologie biegen wir Profile und Rohre in verschiedensten Formen und Radien. Dank hoher Präzision und schonender Bearbeitung entstehen passgenaue Bauteile für unterschiedlichste Anwendungen.





**min. drahtdurchmesser 1 mm**  
**max. drahtdurchmesser 8 mm**  
**zuschnitt 10 mm**

# .drahtbiegen

## **Drahtbiegezentrum.**

Vertrauen Sie auf die H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG, wenn es um das CNC-Biegen von Drähten geht, denn wir haben schon Jahre Erfahrung im Bereich CNC-Drahtbiegen. Zur perfekten Metallverarbeitung gehört auch das Biegen von Drähten. Wir biegen nach Zeichnung, Skizze, Muster und Schablone Einzelstück und Serien.

[.zur website drahtbiegen](#) 

[.hier geht es zum inhalt](#) 



# .dimensional

## Zwei- und Dreidimensional.

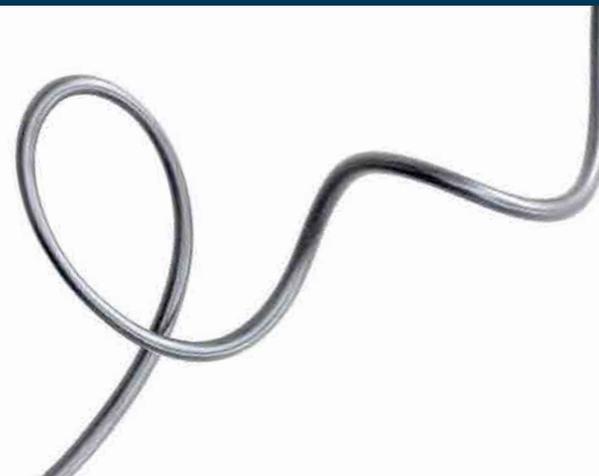
Mit unserer Drahtbiegemaschine für 2- und 3-dimensionale Biegeteile, Ringe, Spiralen, Rahmen etc. ist das CNC-Drahtbiegen kein Problem.

.programmierbarer biegekopf für ein- und mehrradiale  
biegewerkzeuge, angeordnet unterhalb der biegeebene

.multiachsen-cnc-steuerung

.optionen für endenbearbeitung,  
z.b. gewinderollen, prägen und pressen

.verschiebbarer einzug





# .roboterschweißen

## Roboterschweißzentrum.

Wir sind Ihr erfahrener Partner rund um das Thema Schweißen – ganz gleich ob von Hand oder mit modernster Robotertechnologie. Ob Einzelteile oder komplette Schweißkonstruktionen – hier sind Sie richtig. Unser geschultes Personal garantiert Ihnen konstant hohe Verarbeitungsqualität – auch bei hohen Serien.

Ob Einzelteile oder komplette Schweißkonstruktionen: wir führen für Sie qualifizierte, fach- und sachgerechte Schweißarbeiten durch. Die in der Teile-Fertigung (Laserscheiden, Abkanten...) produzierten Blechteile werden meistens zu Baugruppen verschweißt. Verschiedene Schweißverbindungen sind hier möglich. Unser geschultes Personal garantiert Ihnen konstant hohe Verarbeitungsqualität – auch für große Serien.

[.zur website roboterschweißen](#) 

## .werkstoffe

Stahl  
Edelstahl  
Aluminium

## .verfahren

MIG, MAG, WIG  
Punktschweißen  
Bolzenschweißen  
Widerstandsschweißen



## .bolzenschweißen

Bei H. Steinhart wird mit einer CNC-Bolzenschweißanlage gearbeitet da es ein sehr schnelles, rationelles Verfahren ist um sicher Gewindebolzen, Stifte, Kopfbolzen, Buchsen, Verankerungselemente usw. schnell und sicher aufzuschweißen.

## .eckenschweißen

Bei uns kommt die Eckenschweißanlage überwiegend beim verschweißen von Bauteilen aus nichtrostenden Stählen zum Einsatz. Durch den Einsatz von Schweiß- / Schlepp- / Formiergasen sowie Spannelementen aus Kupfer, ist es überwiegend nicht mehr erforderlich die Anlauffarben der Schweißnähte zu reinigen.

## .punktschweißen

Mit Hilfe der Widerstandsschweißtechnik, welche bei den Fertigungstechnologien natürlich nicht fehlen darf, lassen sich unterschiedliche Bauteile / Bleche / Schweißmuttern bevorzugt im Maschinenbau und in der Fahrzeugindustrie miteinander verbinden.



# .oberflächen

## **Oberflächenbehandlung.**

Oberflächenbeschichtungen müssen mehrere Funktionen gleichermaßen erfüllen. Vor schädlichen Einflüssen schützen.

[.zur website oberflächen](#) ▶

## **.sie sollen**

Vor schädlichen Einflüssen schützen (Staub, Nässe, Chemikalien, Hitze, Kälte, Abnutzung durch Transport und Gebrauch).

Den ersten, entscheidenden Eindruck über die Qualität eines Produktes vermitteln.

Die Warenästhetik unterstreichen.

Farbige Akzente setzen.

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶

# .möglichkeiten

Pulverbeschichtung

Nasslackierung

Einbrennlackierung

Brünieren





# .qualität

## **Qualitätssicherung.**

Ständige Überwachung sämtlicher Prozesse garantieren Ihnen höchste Qualität in allen Bereichen. Vom Angebot über die Planung und Fertigung bis hin zur Endkontrolle und Auslieferung sind unsere Prozesse geplant und klar strukturiert. Wir arbeiten nach den Richtlinien des Qualitätsmanagement-Systems DIN ISO 9001.

[.zur website qualität](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



# .prüfung

Die Präzision unserer Bauteile und Baugruppen wird ständig mit modernsten Messgeräten geprüft und dokumentiert.

Durch umfassende Prüfverfahren und modernste Messtechnik stellen wir sicher, dass jedes Bauteil den höchsten Qualitätsstandards entspricht. Unsere strengen Kontrollen garantieren eine fehlerfreie Produktion und maximale Zuverlässigkeit.



## .komplex

Wir setzen für unsere Kunden je nach Wunsch Bauteile zu komplexen Baugruppen zusammen. Die Baugruppenmontage führen wir für pneumatische, hydraulische, elektronische oder mechanische Bauteile durch – sowohl für ausgelieferte als auch für von uns gefertigte Elemente.



# .montage

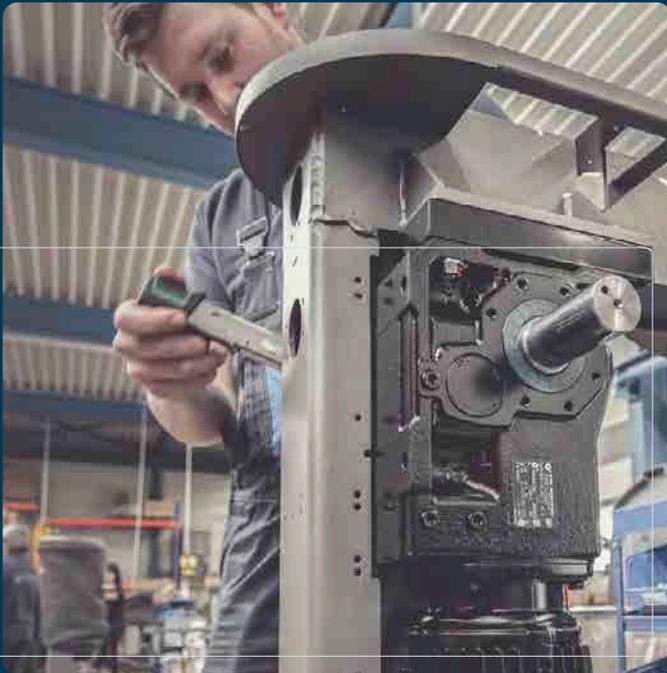
## Baugruppenmontage.

Die Kombination unserer verschiedenen Fertigungsbereiche gibt uns die Gelegenheit zur Erstellung kompletter Baugruppen, die so genannte Baugruppenmontage. Seit fast 20 Jahren sind wir im Bereich der Baugruppenmontage tätig und konnten in dieser Zeit viel Erfahrung auf diesem Gebiet sammeln und unsere Kompetenzen stetig ausbauen.

[.zur website montage](#) ▶



[.hier geht es zum inhalt](#) ▶



# .fertigung

Alle Mitarbeiter der H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG sind kompetent und hoch motiviert – so können Sie darauf vertrauen, dass auch komplizierte fertigungstechnische Aufgabenstellungen schnell und präzise abgewickelt werden.

Ob Baugruppenmontage, Rohrbearbeitung oder Laserschneiden, wir garantieren höchste Qualität, zeichnen uns durch Termintreue aus und sind Ihnen ein ständiger Ansprechpartner.



## **.kundenvorteile**

Fertigung / Montage aus einer Hand kürzere Lieferzeiten und Möglichkeit, Kapazitätsengpässe zu überbrücken.



**.flexibel**  
**.schnell**  
**.zuverlässig**

# .beweglich

## **Fuhrpark.**

Der Logistikbereich ist für uns mehr als nur der Transport unserer Produkte zum Kunden. Unsere qualifizierten Mitarbeiter sorgen dafür, dass auch im letzten Glied der Produktionskette Ihre Waren sicher, unversehrt und termingerecht bei Ihnen ankommen.

[.zur website fuhrpark](#) ▶

[.hier geht es zum inhalt](#) ▶

# .go

Dank unseres eigenen Fuhrparks sind wir unabhängig und flexibel in der Logistik. Wir gewährleisten eine termingerechte und sichere Lieferung Ihrer Bauteile – direkt zu Ihnen, ohne Verzögerungen. So stellen wir sicher, dass Ihre Aufträge effizient und zuverlässig bei Ihnen ankommen.



- .schnelle und flexible lieferung**
- .pünktliche zustellung**
- .sichere und schonende transporte**
- .kurzfristige liefermöglichkeiten**
- .effiziente logistik**



**h. steinhart**  
**metallwarenfabrik**  
**gmbh & co. kg**

hauptstraße 63  
72513 hettingen

**fon** +49 75 74 . 93 08 - 0  
**fax** +49 75 74 . 93 08 - 20

fordern sie  
uns heraus!  
[www.steinhart-metall.de](http://www.steinhart-metall.de)